

## Thermo Scientific LabTower EDI

**Der direkte Weg vom Trinkwasser zum Reinstwasser (18,2 MOhm) sowie Reinwasser (> 1 MOhm)**

Laborwasserversorgung für einen Bedarf von bis zu 300 L/Tag. Thermo Scientific LabTower EDI Standgerät ist ein modular aufgebautes Reinstwassersystem und wurde speziell für die funktionelle und wirtschaftliche Reinst- und Reinwasserproduktion entwickelt. Durch die Kombination verschiedener Aufbereitungstechnologien wie Vorbehandlung, Umkehrosmose, Elektroionisierung, Reinstwassermodule und UV-Lampe produziert der LabTower EDI aus Trinkwasser Reinstwasser, das sogar höchste Qualitätsstandards wie ASTM I, CAP, ISO 3696, CLSI und aqua purificata übertrifft. Eine hochmoderne Mikroprozessor-Steuerung, der 100 l Reinstwassertank mit Restentleerung, eine Druckpumpe sowie die Tankrezirkulation gehören bereits zum Standard. Montiert auf Rollen ist der kompakte und formschöne LabTower EDI die optimale Reinst- und Reinwasserversorgung für jedes Labor. Alle LabTower EDI Systeme werden für den sofortigen Einsatz geliefert mit: Reinstwasserkartusche, RO-Membran, RO-Vorbehandlungsfilter (5-µm-Filter und Wasserhärtestabilisator), EDI-Modul, UV-Lampe, 0,2-µm-Endfilter und Druckminderer.



### Ausstattungsmerkmale:

- Hochleistungsfähiges Umkehrosmosemodul kombiniert mit einem EDI-Modul und einer Reinstwasserkartusche
- Reinstwasserentnahme Typ 1 über das Entnahmeventil mit 0,2µm-Endfilter direkt am System. Wird kein Reinstwasser entnommen rezirkuliert das Tankwasser über die UV-Lampe und den Ionenaustauscher zur Aufrechterhaltung der Wasserqualität.
- Reinwasser vom Typ 2 kann aus dem integrierten 100-Liter-Tank entnommen werden und ist ideal geeignet für Laborgeräte wie z. B. Autoklaven oder Spülmaschinen.
- Der Tank ist ausgestattet mit einer Tankvolumenanzeige in Prozent und einem konischen Bodenablauf zur 100% Restentleerung. Optionale Erweiterungsmöglichkeiten wie ein steriler Überlauf, sterile Belüftung + CO<sub>2</sub>-Adsorber, UV-Tauchrohrsystem mit 254 nm schützen vor Dekontamination und Keimwachstum im Tank. Das Tankvolumen kann individuell programmiert werden.
- Laborgerechte Überwachung und Dokumentation ermöglicht Ihnen nicht nur unsere hochpräzise, temperaturkompensierte Leitfähigkeitsüberwachung gem. USP 30 (645) mit exakter Temperaturanzeige, sondern auch ein potentialfreier Kontakt und eine RS-232 Schnittstelle mit Anschlussmöglichkeit für einen externen Datendrucker (09.2207) – Validierungs- und Qualifizierungsunterlagen sind optional erhältlich
- Auswahl zwischen zwei Systemen mit einer Kapazität von 15 oder 30 Litern pro Stunde

### Reinstwasser Spezifikationen ASTM Typ I:

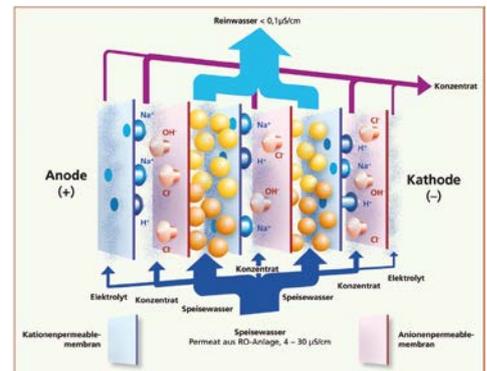
Entnahmelistung l/min.:	1,5
Leitfähigkeit in µS/cm:	0,055
Widerstand in MΩ x cm:	18,2
TOC-Wert in ppb ( Modelle mit UV):	1 - 5
TOC-Wert in ppb:	< 10
Bakteriengehalt in KbE/ml:	< 1
Partikelgehalt pro ml:	< 1

### Reinwasser Spezifikationen ASTM Typ II:

Permeatleistung l/h bei 15°C:	15 oder 30
Leitfähigkeit in µS/cm:	0,1 - 0,067
Widerstand in MΩ x cm:	10 - 15

### Geräte Spezifikationen:

Abmessungen in mm B x H x T:	450 x 1.500 x 580
Netzanschluss:	90-240 V/50 Hz, Kaltgerätestecker 1,8 m
Roh/Speisewasser:	Trinkwasser, 2-6 bar
Speisewasseranschluss:	Schlauch 1,5 m mit 8 mm AD und ¾ Zoll IG
Abwasseranschluss:	¼ Zoll bzw. 8 mm AD, Schlauch 2 m, druckloser Abfluss
Leergewicht:	58 kg



Artikel	Typische Applikation	Best.-Nr.
<b>LabTower EDI</b>		
LabTower EDI 15	Komplette Reinst- und Reinwasserversorgung für ein oder mehrere Labore mit einem Bedarf bis 100 Liter / Tag	50132395
LabTower EDI 30	Komplette Reinst- und Reinwasserversorgung für ein oder mehrere Labore mit einem Bedarf bis 300 Liter / Tag oder höheren Spitzenbedarf pro Stunde für z.B. Versorgung von mehreren Autoklaven und/oder Spülmaschinen	50132396
<b>Optionales Zubehör für LabTower EDI</b>		
Steriler Tanküberlauf	Geeignet für LabTower EDI 15 und 30	50132714
CO <sub>2</sub> -Absorber und 0,2-µm-Sterilfilter	Geeignet für LabTower EDI 15 und 30	06.5002
UV-Lampen-Einheit für den Tank	Geeignet für LabTower EDI 15 und 30 Enthält Gehäuse und UV-Lampe	06.5006
0,2 µm Filter für Tank-Reinwasserauslass	Geeignet für LabTower EDI 15 und 30	06.5555
Wasserwächter	Leckwassermelder mit Alarmgeber und Wasserabschaltung. R 3/4". Sensorlänge 2m, Wasserdruck 0,5 bis 15 bar	16.0129
Druckerhöhungsanlage	Notwendig zur Speisung einer Spülmaschine 2 m <sup>3</sup> /h bei 3 bar Anschlusskit LabTower Tank zur Pumpe zusätzlich notwendig Art-Nr. 50135147	06.5512
<b>Ersatz-Verbrauchsmaterial für LabTower EDI</b>		
Reinstwasser-Kartusche	Wechsel ca. 2 x pro Jahr *	09.2005
Kombi-Filterkerze	Wechsel nach ca. 3 Monaten * bzw. nach Erreichung der voreingestellten maximalen Betriebszeit. Set bestehend aus Vorfilterkerze 5 µm 10" (06.5203) + Härtestabilisierung (06.5453)	06.5204
Steriler 0,2 µm Endfilter	Wechsel ca. 2 x pro Jahr. *Ersatz Endfilter 0,2 µm am Ausgabelahn	09.1003
UV-Lampe	Wechsel ca. 1 x alle 2 Jahre. * Variiert durch kundenspezifische Geräteeinstellungen z.B. nach Erreichung der voreingestellten maximalen Betriebszeit	09.2002
Umkehrosmose-Membran	Wechsel ca. 1 x Jahr.* Geeignet für LabTower EDI 15 2 Stück erforderlich	22.0046
Umkehrosmose-Membran	Wechsel ca. 1 x Jahr. * Geeignet für LabTower EDI 30 2 Stück erforderlich	22.0087

\* Menge des Verbrauchsmaterials ist stark abhängig von Speisewasserqualität und Produktionsmenge, Wartung und Desinfektion