

Thermo Scientific LabTower RO

Der direkte Weg vom Trinkwasser zum Umkehrosmose-Wasser mit integriertem 100-Liter Tank

Laborwasserversorgung für einen Bedarf bis ca. 300 L/Tag. Das Thermo Scientific LabTower RO Standgerät bereitet aus Trinkwasser Umkehrosmose-Wasser für den mittelgroßen Bedarf wie z.B. für eine komplette Laboretage auf und speichert es in dem integrierten lichtundurchlässigen 100-Liter Polyethylen-Tank. Eine hochmoderne Mikroprozessor-Steuerung, der 100 l Reinwassertank mit Restentleerung und eine Druckpumpe gehören zur Grundausstattung des LabTower RO. Montiert auf Rollen ist der kompakte und formschöne LabTower RO die optimale Reinwasserversorgung für jedes Labor. Alle LabTower RO Systeme werden für den sofortigen Einsatz geliefert mit: RO-Vorbehandlungsfilter (5-µm-Filter und Härtestabilisierung), RO-Membran, integriertem 100 Liter Tank und Druckminderer.



Ausstattungsmerkmale:

- Wasserentnahme vom Tank, z. B. für Autoklaven, Geschirrspüler, Wasserbäder und sterilisiert auch für Brutschränke
- Der Tank ist ausgestattet mit einer Tankvolumenanzeige in Prozent, einem konischen Bodenablauf zur 100% Restentleerung. Optionale Erweiterungsmöglichkeiten wie ein steriler Überlauf, sterile Belüftung, UV- Desinfektionseinheit mit 254 nm schützen vor Dekontamination und Keimwachstum
- Individuelle Anpassung des im Tank gespeicherten Volumens über die Steuerung
- Laborgerechte Überwachung und Dokumentation ermöglicht Ihnen nicht nur unsere hochpräzise, temperaturkompensierte Leitfähigkeitsüberwachung gem. USP 30 (645) mit exakter Temperaturanzeige, sondern auch ein potentialfreier Kontakt und eine RS-232 Schnittstelle mit Anschlussmöglichkeit für einen externen Datendrucker (09.2207) – Validierungs- und Qualifizierungsunterlagen sind optional erhältlich
- Integrierte Speisewasserüberwachung und die Programmiermöglichkeit eines Grenzwertes für die Permeatqualität sichert zusätzlich den Reinheitsgrad des Produktwasser
- Automatischer Spülvorgang der Membran sorgt für eine längere Lebensdauer
- Zwei Systeme mit einer Produktionsleistung von 20 oder 40 l/h

Reinwasser Spezifikationen ASTM Typ II:

Permeatleistung/Fließrate l/h bei 15°C:	20 oder 40
Rückhaltequote anorganische Stoffe	98%
Rückhaltequote Bakterien/Partikel	99%



Geräte Spezifikationen:

Abmessungen in mm B x H x T:	450 x 1.500 x 580
Netzanschluss:	90-240 V/50 Hz, Kaltgerätestecker 1,8 m
Roh/Speisewasser:	Trinkwasser, 2-6 bar
Speisewasseranschluss:	Schlauch 1,5 m mit 8 mm AD und ¼ Zoll IG
Abwasseranschluss:	¼ Zoll bzw. 8 mm AD, Schlauch 2 m, druckloser Abfluss
Leergewicht:	39 kg

Artikel	Typische Applikation	Best.-Nr.
LabTower RO		
LabTower RO 20	Reinwasserversorgung für ein oder mehrere Labore mit einem Bedarf bis 100 Liter/Tag	50132390
LabTower RO 40	Reinwasserversorgung für ein oder mehrere Labore mit einem Bedarf bis 300 Liter / Tag oder höheren Spitzenbedarf pro Stunde für z.B. Versorgung von mehreren Autoklaven und/oder Spülmaschinen	50132391
Optionales Zubehör für LabTower RO		
Steriler Tanküberlauf	Geeignet für LabTower RO 20 und 40	50132714
Steriler BelüftungsfILTER 0,2 µm	Geeignet für LabTower RO 20 und 40	06.5003
UV-Desinfektionseinheit für den Tank mit 254 nm	Geeignet für LabTower RO 20 und 40 Enthält Gehäuse und UV-Lampe	06.5006
0,2 µm Filter für Tank-Reinwasserauslass	Geeignet für LabTower RO 20 und 40	06.5555
Wasserwächter	Leckwassermelder mit Alarmgeber und Wasserabschaltung. R 3/4". Sensorlänge 2m, Wasserdruck 0,5 bis 10 bar	16.0129
Druckerhöhungsanlage	Notwendig zur Speisung einer Spülmaschine 2 m³/h bei 3 bar Anschlusskit LabTower Tank zur Pumpe zusätzlich notwendig Art-Nr. 50135147	06.5512
Ersatz-Verbrauchsmaterial für LabTower RO		
RO-Vorbehandlung	Wechsel nach ca. 6 Monaten* bzw. nach Erreichung der voreingestellten maximalen Betriebszeit. Set bestehend aus Vorfilterkerze 5 µm 10" (06.5203) + Härtestabilisierung (06.5453)	06.5204
UV-Lampe für Tank	Wechsel ca. 1 x Jahr. * Variiert durch kundenspezifische Geräteeinstellungen z.B. nach Erreichung der voreingestellten maximalen Betriebszeit	09.5002
Umkehrosmose-Membran	Wechsel ca. alle 2 Jahre.* Geeignet für LabTower RO 20 2 Stück erforderlich	22.0046
Umkehrosmose-Membran	Wechsel ca. alle 2 Jahre.* Geeignet für LabTower RO 40 2 Stück erforderlich	22.0087

* Menge des Verbrauchsmaterials ist stark abhängig von Speisewasserqualität und Produktionsmenge, Wartung und Desinfektion