

committed to  
**brands.**

*asecos*<sup>®</sup>

Der Experte für sichere Gefahrstofflagerung



***Gefahrstofflagerung  
im modernen Labor***

**HUBERLAB.**

committed to science



# Contact.

## HUBERLAB.

committed to science

**OneStop. OneShop – HUBERLAB. bietet das Rundum-Sorglos-Paket für alle Bedürfnisse im Labor.**

Profitieren Sie von unseren langjährigen Partnerschaften zu Top-Lieferanten.

Als Vollversorger für das Labor lässt unser umfassendes Sortiment keine Wünsche offen.

---

**OneStop. OneShop – HUBERLAB. Nous offre le package sans souci pour tous les besoins de votre laboratoire.**

Profitez de nos partenariats de longue date avec les meilleurs fournisseurs.

En tant que fournisseur complet pour le laboratoire, notre gamme complète ne laisse rien à désirer.

---

**OneStop. OneShop – HUBERLAB. offers the all-included service package for all of your laboratory requirements.**

Benefit from our long-standing partnerships with top-suppliers.

As a full-range supplier for the laboratory, our comprehensive range leaves nothing to be desired.



**Wir beraten Sie gerne persönlich**  
Nous vous conseillons personnellement  
We'll be happy to advise you personally



T +41 61 717 99 77



F +41 61 711 93 42



info.huberlab.ch



www@huberlab.ch



Let's chat  
www.huberlab.ch



**HUBERLAB. AC**  
Industriestrasse 123  
4147 Aesch

## DAS LABOR IM WANDEL

Geprägt von Forschung und Entwicklung ändert sich die Laborwelt stetig. Aktuelle Trends zeigen, dass Gebindegrößen kleiner werden und die Vielfalt an Gefahrstoffen und Gemischen im täglichen Handling steigt. Der Ruf nach Flexibilität, Adaptivität und Modularität der Laboreinrichtungen ist größer als je zuvor.

Zusätzlich stehen in der heutigen Laborplanung Nachhaltigkeit und energieeffiziente Aspekte im Fokus. Somit gilt es für Architekten, Laborplaner und Einrichtungshersteller, Sicherheit mit Komfort und Effizienz zu vereinen.

Die Umsetzung wirtschaftlicher sowie prozessoptimierter Raumkonzepte sind der Schlüssel zum Erfolg von Morgen. Aber was bewirken innovative Raumkonzepte ohne die dazugehörige Ausstattung im Labor?

Genau dieser Herausforderung stellt sich asecos seit 1994. Die Entwicklung des ersten Sicherheitsschranks mit 90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit zur sicheren Lagerung von Gefahrstoffen direkt am Arbeitsplatz revolutionierte die Laborbranche und zählt zu den bedeutendsten Innovationen der Branche.

In enger Partnerschaft mit Laborplanern und -möbelherstellern entwickelt asecos individuelle Lösungen und unterstützt Auftraggeber in der Planung der Gefahrstofflagerung. Eine Vielzahl an Gestaltungsmöglichkeiten, wie Entsorgungssysteme, intelligente Kombinationsschränke oder platzsparende Türvarianten stehen zur Auswahl. Die Trends im Bereich Gefahrstoffmanagement und smarte Integrationsmöglichkeiten finden Sie in dieser Broschüre.



## DER SICHERHEITSSCHRANK ALS FUNKTIONSMÖBEL

Deutschland gibt in Sachen sichere Gefahrstofflagerung den Ton an: Denn Technik und gesetzliche Vorschriften ermöglichen eine Lagerung direkt am Arbeitsplatz. So können lange Wege in separate Lagerräume und das damit einhergehende, zusätzliche Gefährdungspotenzial entfallen. Dank einer dezentralen Lagerung hat jeder Mitarbeiter die benötigten Substanzen stets griffbereit.

Moderne Sicherheitsschränke nach Europäischer Norm 14470-1/-2 bieten mit 90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit ein vergleichbares Schutzniveau wie Lagerräume. Sie bilden das alternativlose Bindeglied zwischen zentralem Lagerort und Laborarbeitsplatz. Zusätzlich unterstützen Sicherheitsschränke ergonomisch und sicher Laborprozesse. Sie dienen dem präventiven Arbeitsschutz.

Zentrales Gefahrstofflager oder dezentraler Sicherheitsschrank? Im Zusammenspiel ergänzen sie sich ideal.



**Der Konflikt zwischen Sicherheit und Flexibilität gehört der Vergangenheit an!**



# FÜR JEDEN GEFAHRSTOFFTYP DER PASSENDE SCHRANK

Die vielen unterschiedlichen Stoff-Eigenschaften stellen besondere Anforderungen an die Konstruktion von Sicherheitsschränken.

Bei brennbaren Stoffen beispielsweise steht eine feuerwiderstandsfähige Bauweise im Vordergrund, die das Lagergut effektiv vor einer kritischen Temperaturerhöhung im Brandfall schützt. Bei aggressiven Stoffen hingegen ist eine Korrosionsbeständigkeit besonders wichtig.

Aber auch räumliche Gegebenheiten beeinflussen die Wahl des Schrankes. So sind integrierte Lagerlösungen aus dem modernen Labor nicht mehr wegzudenken. Sicherheitsschränke von asecos lassen sich perfekt in eine Laborzeile integrieren und werden so zu einem natürlichen Teil der Raumstruktur. Als freistehende Variante sind sie ein zentraler Anlaufpunkt für alle Labormitarbeiter.



## Typ-90-Hochschränke

bieten maximales Lagervolumen. Zahlreiche Tür-, Einrichtungs- und Farbvarianten schaffen für jeden Anwenderfall die passende Lösung. Voll integriert in die Laborzeile, entsteht so ein sicheres Gefahrstofflager direkt am Arbeitsplatz.



### Typ-90-Vertikalauszugsschränke

sind Raumwunder im Labor. Mit einer großen Schranktiefe nutzen sie den zuvor leerstehenden Bereich – analog zum Laborabzug. Die Vertikalauszugstechnik bietet eine optimale Übersicht und einen beidseitigen Zugriff auf alle eingelagerten Gefahrstoffe.

### Typ-90-Unterbauschränke

fügen sich perfekt unter den Laborabzügen und Arbeitstischen ein und ermöglichen effiziente und ergonomische Laborprozesse. Sie sind auch optimal für Entsorgungssysteme geeignet.

### Typ-90-Gasflaschenschränke

bieten dem Planer die Möglichkeit zwischen zentraler und dezentraler Gasversorgung zu wählen.

### Typ-90-Kombi-Schränke

sind je nach Schrankbreite durch eine horizontale oder vertikale Mittelwand separiert. So entstehen zwei hermetisch abgetrennte Lagerkammern für die sichere Aufbewahrung von Säuren und Laugen sowie entzündbaren Stoffen in nur einem Schrank. Eine gemeinsame Reaktion der unterschiedlichen Gefahrstoffe ist ausgeschlossen.

**NEU**



## FACHWISSEN FÜR IHRE SICHERHEIT

Neben mehr als 250 Schrankmodellen und über 4.800 Inneneinrichtungsvarianten bietet asecos maßgeschneiderte und gesetzeskonforme Lösungen für jeden Kundenbedarf. Langjährige Erfahrungswerte und über hundert realisierte Projekte jährlich sind Basis unserer Expertise. Zusätzlich agieren die asecos Beratungsspezialisten deutschlandweit als unabhängige BDSF®-Sachverständige.

Neben qualitativ hochwertigen Produkten ist Aufklärung der Kern zu mehr Sicherheit. Die Geschichte des Typ-90-Schranks zeigt, dass Aufklärung und Weiterentwicklung sich in einem höheren Sicherheitsverständnis bzw. Gefährdungsbewusstsein auszahlen. Mit praxisorientierten Experimental-Vorträgen informiert asecos auf Messen, Kunden-Events und in Seminaren. Dabei wird verdeutlicht, wie wichtig das ständige Sensibilisieren ist. Denn so paradox es klingt, gerade der routinierte Umgang birgt Gefahren.





## EIN SCHRANK - VIELE MÖGLICHKEITEN

Dank verschiedener Ausstattungsmöglichkeiten und Zubehörteilen können Sicherheitsschränke ganz individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden:

Für eine übersichtliche und platzsparende Lagerung einer größeren Menge von kleinen Gebinden sind beispielsweise Vollauszüge die richtige Wahl. Fachböden in Kombination mit Bodenauffangwannen sind besonders für größere Flaschen und Kanister geeignet. Je nach Eigenschaften der zu lagernden Stoffe können Sie beim Material der Inneneinrichtung zwischen Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech entscheiden. Metallfreie Lagerebenen mit Auffangwannen aus Polypropylen sind besonders passend für eine Aufbewahrung von korrosiven Substanzen. Gerne entwickeln wir – in Kooperation mit Ihrem Einrichtungspartner – eine passende Lösung für Sie.

Eine optimale Integration in bestehende Raumkonzepte gelingt durch verschiedene Schrankgrößen und Türvarianten, wie zum Beispiel platzsparende Falttüren, leichtgängige Flügeltüren oder eine elektromotorische Türschließautomatik.

Sie entscheiden, ob der Sicherheitsschrank optisch hervortreten oder sich harmonisch in das Labor einfügen soll. Zahlreiche Farbvarianten lassen zusätzlichen Planungsspielraum. Vereinfachen Sie die Lagerung unterschiedlichster Gefahrstoffe durch Farbcodierungen, die sich auch auf unsere Sicherheitsschränke übertragen lassen.



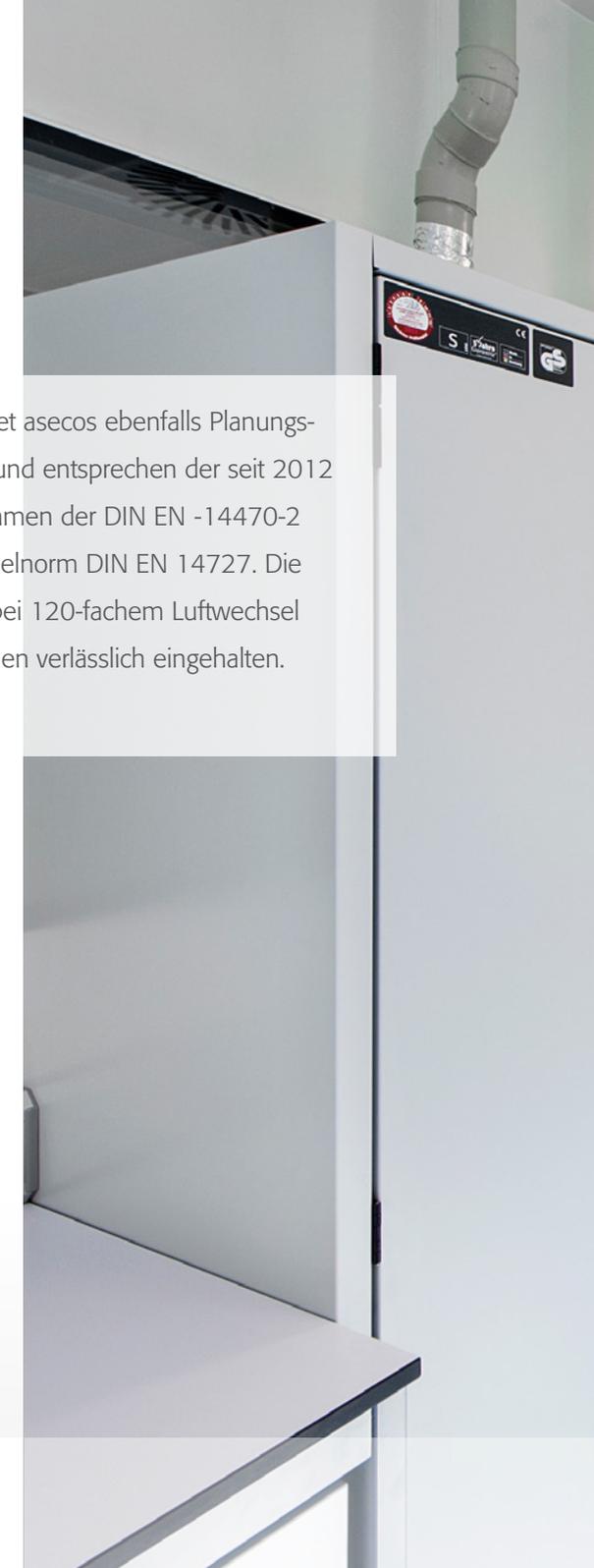


## RUNDUM-SCHUTZ MIT TECHNISCHER ENTLÜFTUNG

Im Labor ist eine technische Entlüftung von Sicherheitsschränken unabdingbar. Ein asecos Sicherheitsschrank bietet für Planer zwei Möglichkeiten: Die technische Entlüftung mit Abluftführung nach außen oder durch einen Umluftfilteraufsatz. Beide Systeme entfernen die entstehenden Schadstoffe – Lösemittel-, Säuren- und Laugendämpfe – direkt an der Entstehungsstelle und verhindern somit die Gefährdung von Laboranten.

Die bewährte Umluftfilter-Technik ist in der Lage, die Dämpfe von Kohlenwasserstoffen und anorganischen Gefahrstoffen permanent bis zur Filtersättigung nahezu vollständig zurückzuhalten. Dies wurde von der akkreditierten Messstelle infraserV Höchst geprüft und zertifiziert. Neben Absaugung und Filtration ermöglicht die Wahl einer metallfreien Innenausstattung die Zusammenlagerung von Säuren und Laugen mit entzündlichen Gefahrstoffen in nur einem Schrank. Denn auch Umluftfilterschränke bieten die gewohnt zuverlässige Feuerwiderstandsfähigkeit von 90 Minuten.

Für die Lagerung von Druckgasflaschen bietet asecos ebenfalls Planungssicherheit: Die Produkte sind GS-zertifiziert und entsprechen der seit 2012 verschärften lufttechnischen Prüfung im Rahmen der DIN EN -14470-2 sowie dem Prüfgrundsatz gemäß Labormöbelnorm DIN EN 14727. Die planungsrelevanten Werte von 150 Pascal bei 120-fachem Luftwechsel bei Druckverlust im Sicherheitsschrank werden verlässlich eingehalten.

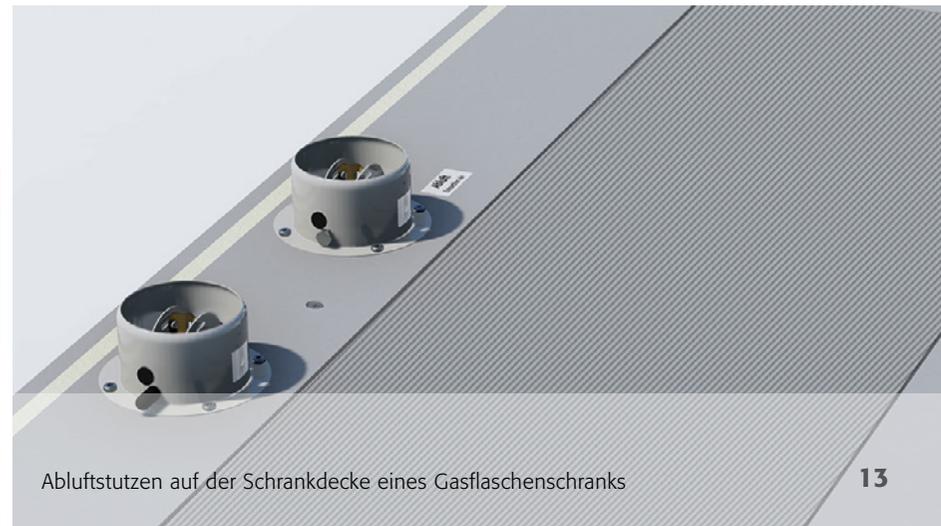




Selbstschließende Brandschutzklappe



Montage eines Umluftfilteraufsatzes



Abluftstutzen auf der Schrankdecke eines Gasflaschenschanks

## AUSGEZEICHNETE QUALITÄT MADE IN GERMANY

Typ-90-Gefahrstoffschränke von asecos zeichnen sich durch Qualität, zuverlässige Funktion und hohe Feuerwiderstandsfähigkeit aus. Letzteres wird in regelmäßigen Abständen in einem Brandkammertest durch eine unabhängige Materialprüfungsanstalt – gemäß den strengen Anforderungen der Europäischen Norm 14470-1/-2 – geprüft. Die Kategorisierung in verschiedene Typklassen bescheinigt das Schutzniveau, das heißt die Dauer der Feuerwiderstandsfähigkeit.

Zusätzlich bestehen die Schränke eine mechanische Dauerbelastung von 50.000 Testzyklen. Sie erfüllen damit die GS-Prüfung und Anforderungen der Labormöbelnorm EN 14727. Darüber hinaus werden internationale Testkriterien wie beispielsweise der FM Prüfstand 6050 oder der UL/ULC Standard eingehalten.

Ein weiteres Plus an Sicherheit bieten die nach Stawa-R und DIBt geprüften Bodenauffangwannen. So sind Nutzer von der möglichen Verpflichtung der wasserrechtlichen Prüfung des Wannensystems befreit. Im Leckagefall kann eine lückenlose Dokumentation zur Erfüllung des Besorgnisgrundsatzes gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG) geführt werden.

Die Konformität mit nationalen und internationalen Prüfsiegeln bescheinigt jedoch nicht nur die Produktgüte, sondern auch regelmäßige Kontrollen unseres hessischen Produktionsstandorts in Gründau sowie strenge Prozesskontrollen. Die Zertifizierungen nach ISO 9001 und ISO 14001 inklusive eines jährlichen Umweltreports zur Nachhaltigkeit bezeugen zudem ein hervorragendes Qualitäts- und Umweltmanagement.



## UNSER ONLINE-SERVICE FÜR SIE

Für Sie halten wir unter **[www.asecos-planerdaten.com](http://www.asecos-planerdaten.com)** technische Daten, CAD-Zeichnungen, BIM-Daten, Bilder, Ausschreibungstexte, Bedienungsanleitungen, Zertifikate und Prüfberichte bereit. Nutzen Sie unseren bequemen Medienservice und rufen Sie alle für Sie relevanten Planerdaten ab. Die einfach strukturierte Onlineplattform versorgt Sie mit allen gängigen Datenformaten für das Gestalten Ihrer Labore. Die Zugangsdaten erhalten Sie von Ihrem asecos Berater, oder Sie schreiben uns eine E-Mail an:

**[Planungsdaten@asecos.com](mailto:Planungsdaten@asecos.com)**.

Mit dem Sicherheitsschrank-Konfigurator erstellen Sie mit nur wenigen Klicks Ihren Wunschschrack. Verschaffen Sie sich so einen Überblick über das umfangreiche asecos Produktsortiment und finden Sie spielend leicht den richtigen Schrank für Ihren Bedarf. Testen Sie es selbst:

**[www.mein-sicherheitsschrank.de](http://www.mein-sicherheitsschrank.de)**





# ASECOS – IHR PARTNER FÜR SICHERE GEFAHRSTOFFLAGERUNG

Jeder Planer verfolgt seine eigenen Ansätze und Konzepte für die gesetzeskonforme Lagerung von Gefahrstoffen – doch fest steht: Deutschland ist in Sachen sichere Gefahrstofflagerung federführend. asecos, Europas führender Hersteller von Sicherheitsschränken, hat es sich zur Aufgabe gemacht, nicht nur innerhalb Deutschlands, sondern auch international Aufklärungsarbeit zum Thema „Gefahrstofflagerung und -handling“ zu leisten. Da dem Thema weltweit noch zu wenig Aufmerksamkeit beigemessen wird, ist es wichtig, Gesetzgebung sowie Arbeitgeber und Arbeitnehmer für den Umgang mit Gefahrstoffen stetig zu sensibilisieren.

In internationalen und nationalen Arbeitsgruppen und Gremien wie der SEFA, dem DIN-Normungsausschuss und dem European Committee for Standardization setzen wir uns deshalb für einen einheitlich hohen Sicherheitsstandard ein. Weltweit pflegt asecos Partnerschaften zu vielen namenhaften Labormöbelherstellern und -planern. Gemeinsam entwickeln wir zeitgemäße, funktionale und nachhaltige Lösungen, die sich optisch in jedes Labor integrieren lassen und sichere Laborumgebungen schaffen.

**Gerne stellen wir auch Ihr Labor aus.**



## DAS LABOR DER ZUKUNFT

Die digitale Welt erhält Einzug im Labor. Die Komplexität von Arbeitsprozessen steigt und individuelle sowie bedarfsgerechte Lösungen werden unverzichtbar. Smarte Laborsysteme sind auch in der Gefahrstofflagerung gefragt. asecos, als Innovationstreiber, geht auf diesem Weg stets voran. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen entstehen praxisnahe Konzepte für hochleistungsfähige Laboreinrichtungen. Wir freuen uns darauf, den technischen Fortschritt mit Ihnen zu gestalten und zu beeinflussen.

Als ersten Schritt in eine neue Dimension entwickelte asecos einen Gefahrstoffschrank mit Vertikalauszug: Die V-LINE. Inspiriert von den Vorteilen eines Apothekerschrankes, gilt der Schrank als Raumwunder im Labor. Die Neukonstruktion unterstützt dynamische Nutzungsprozesse und ermöglicht eine optimale Raumnutzung bei maximalen Bedienkomfort durch elektromotorisches Öffnen per Knopfdruck.

Ein Blick in die Zukunft zeigt: Das Smartlab ist in greifbarer Nähe. Die Raumgestaltung wird einer ganzheitlichen Sicht unterzogen, in der die Vernetzung und Kommunikation der Laboreinrichtungen im Vordergrund stehen. Für das Gefahrstoffmanagement bedeutet das eine digitale Weiterentwicklung hin zu RFID-Technologie und Lean Lab.

**Mit freundlicher Unterstützung von:**

ALPTEK Mühendislik ve Teknolojik Sistemler A.Ş

BURDINOLA S.COOP.

Caspar & Co. Labora GmbH

CHC LAB Co., Ltd.

COMPLEXLAB Kft.

SOCIETE NOUVELLE EQUIP LABO

Flores Valles S.A.

G3Lab

ILM Agencements

Köttermann Systemlabor SAS

Labmodul A/S

Laborbau Systeme Hemling GmbH & Co. KG

MERCI s.r.o.

Technical Furniture Industries LLC

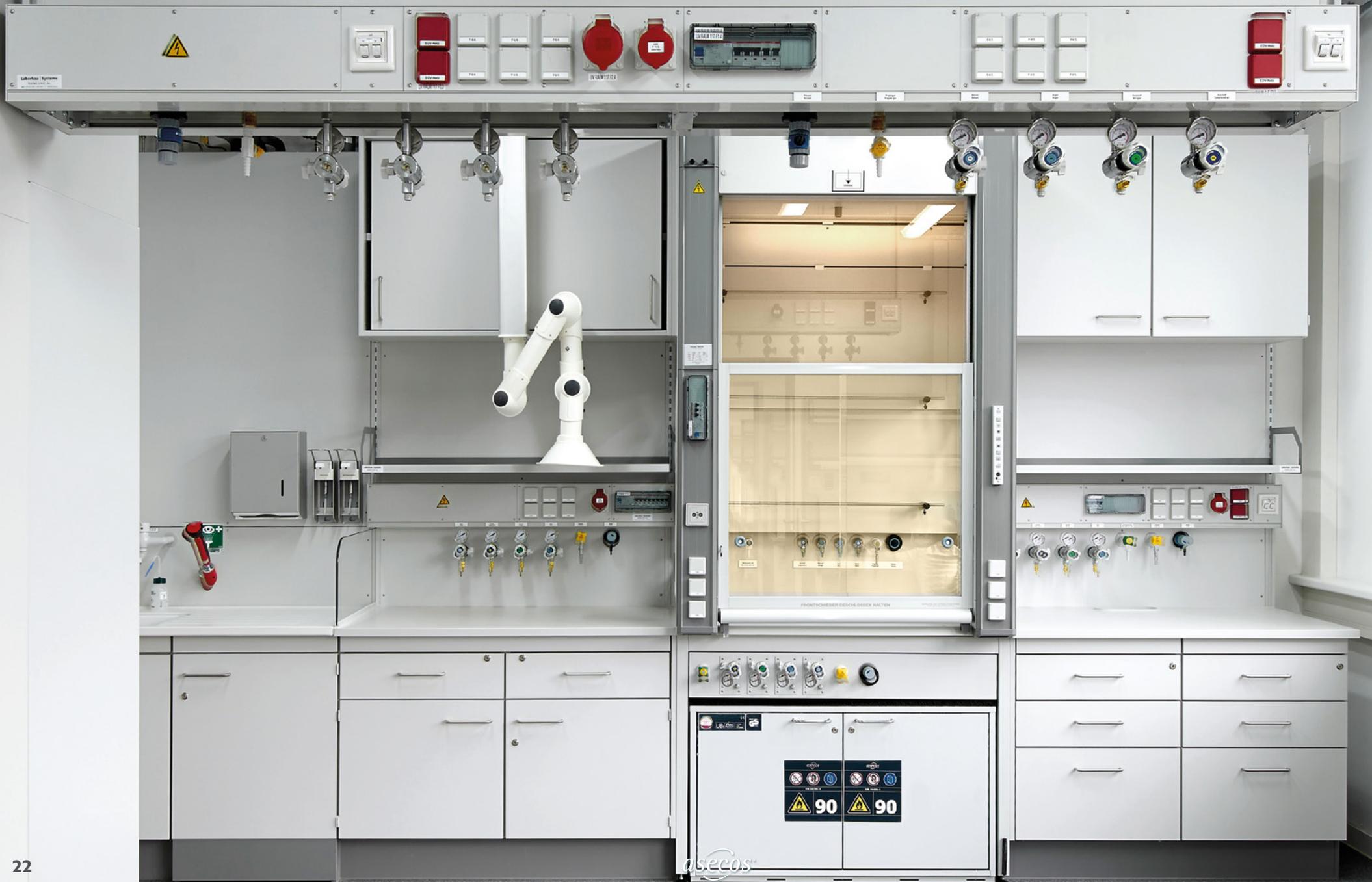
Vinitex Laboratoriuminrichtungen BV

VWR International GmbH

WALDNER Laboreinrichtungen GmbH & Co. KG

Wesemann GmbH

**REFERENZEN**









P650-B  
INFLAMMABLES

90

P650-A1  
COMBURANTS

90

90

P650-A2  
COMBURANTS

REACTIFS  
PREPARES  
DECHETS  
COMBURANTS

DECHETS  
&  
LIQUIDES

DECHETS  
&  
LIQUIDES



asecos

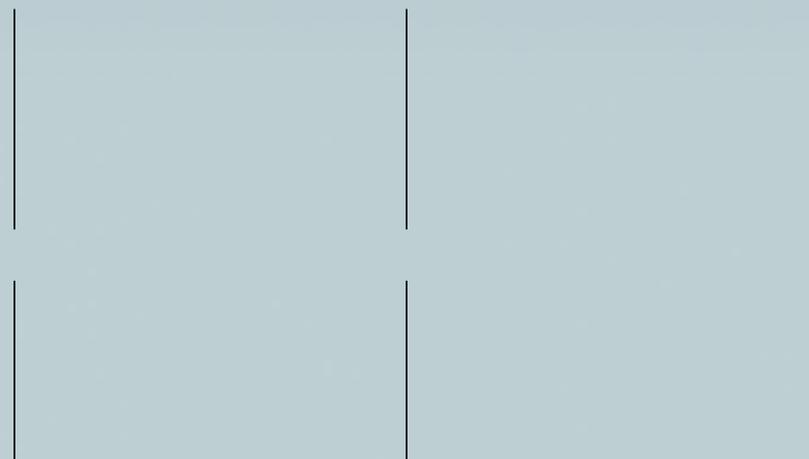












One  
stop.  
One  
shop.



**HUBERLAB.**

committed to science

**HUBERLAB. AG**  
Industriestrasse 123  
4147 Aesch

T +41 61 717 99 77  
F +41 61 711 93 42  
info@huberlab.ch  
[www.huberlab.ch](http://www.huberlab.ch)